

目 次

- 【1】 基盤技術研修講座「ものづくり技術講座」を開催します
- 【2】 IoT センサ等の製品開発を支援します
- 【3】 開放機器の紹介 (No.23) 「真空紫外 ICP 発光分光分析装置」【新規】
- 【4】 開放機器の紹介 (No.24) 「ビデオマイクロスコープ」【新規】
- 【5】 開放機器の紹介 (No.25) 「表面粗さ・輪郭複合測定機」
- 【6】 「Medtec Japan2025」 メディカル・デバイス産業振興協議会
合同ブースへの出展企業募集のご案内

【1】 基盤技術研修講座「ものづくり技術講座」を開催します

三重県工業研究所では、県内の製造業に携わる皆様を対象に「ものづくり技術講座」を開催します。加工機メーカーの方を講師に迎え、5軸加工機の基礎から活用事例を紹介し、工業研究所職員からCAMによるツールパス作成から加工までの流れが体験できるデモンストレーションを行います。

- 【日時】 令和7年1月30日（木） 13時30分～16時00分
- 【場所】 三重県工業研究所（津市高茶屋5-5-45） ※駐車場あり
- 【内容】

座学「5軸加工機の基礎から活用事例について」

（講師） DMG 森精機セールスアンドサービス株式会社
5軸コンペテンスセンタ センター長 加治敏 氏

実習「CAMによるツールパス作成から加工までの流れについて」

（講師） 三重県工業研究所 電子機械研究課 職員

- 【対象者】 県内の事業所に勤務する方、または県内の個人事業者
- 【参加費】 無料
- 【定員】 5名（定員になり次第、応募を締切らせて頂きます。）

【申込方法】 受講申込書にご記入いただき、FAXまたはE-mailにてお申込みください。詳細は下記URLから募集案内をご参照ください。

https://www.pref.mie.lg.jp/kougi/hp/000125287_00001.htm

【申込期限】 令和7年1月28日（火）

【2】 IoT センサ等の製品開発を支援します

IoT センサは、状態を数値化するセンシング機能とインターネットに接続して遠隔監視操作する通信機能をもつセンサです。製造現場では、設備の稼働状態の監視、収集したデータを基にした異常検知や故障予測などの設備保全への活用が進められています。漁業や農業分野などにおいても、環境情報を基にしたスマート化のためのツールとして活用されるなど、市場の拡大が期待されています。

工業研究所では、環境試験や耐久性試験などを行う設備を用いた製品評価や、電気・電子技術に関する知見を基に IoT センサ等の製品開発を支援しています。

詳しくは、工業研究所だより第 28 号

<https://www.pref.mie.lg.jp/common/content/001175925.pdf>

をご覧ください。

【3】開放機器の紹介(No.23)「真空紫外 ICP 発光分光分析装置」【新規】

機器名：真空紫外 ICP 発光分光分析装置

型 式：日立ハイテクサイエンス PS3520UVDD II

特 徴：真空紫外 ICP 発光分光分析装置は金属材料の成分分析や、工業原料・製品中の微量成分など、共存物の多い材料の元素分析に用いることのできる、シーケンシャル型の ICP 発光分光分析装置です。本装置は真空紫外領域を含む波長範囲 130～850nm での測定が可能で、分光干渉の少ない波長域を選択した分析が可能になります。溶液化した試料を分析でき、高塩濃度試料にも対応できる導入系を付属しています。依頼試験でもご利用いただけます。

料 金：2,790 円／時間＋370 円／回（1 時間未満は切り上げ）

詳しくは、下記の担当までお問い合わせください。

担 当：金属研究室 電話番号 0594-31-0300

▼機器設備の詳細はこちら

<https://www.db.pref.mie.lg.jp/db/view/details.asp?INFO=TWI3Mk1TeHJNVFUyTURNdw%3D%3D&RECORDNO=526&ALLSEEK=0&ALLSEEKKEYWORD=ICP&ALLSEEKANDOR=AND&>

▼当所の機器設備の利用方法や、他の機器については、こちらをご覧ください

<https://www.pref.mie.lg.jp/kougi/hp/38610032876.htm>

【4】開放機器の紹介(No.24)「ビデオマイクロスコープ」【新規】

簡単に拡大写真が撮れるビデオマイクロスコープを更新しました。11インチのモニター付きでマウスでの撮影作業が可能なので、観察しながらの撮影が容易に行うことができます。また、モニター上で対象物の長さの測定も可能です。(事前キャリブレーションは必要です。精度保証無)

異物や汚れの観察、機械部品の破面観察など、本格的に試験を始める前の状態把握にご利用いただければ幸いです。

- ・ 機器名 J スコープ HF-1000M
- ・ カメラ部 200万画素 CMOS イメージセンサー
- ・ 倍率 12～95倍(付属ディスプレイ上にて)
- ・ 記録媒体 SD カード

▼機器設備の詳細はこちら

[https://www.db.pref.mie.lg.jp/db/view/details.asp?INFO=TWl3Mk1TeHJNVFUyTURNdw%3D%3D&RECORDNO=527&ALLSEEK=0&ALLSEEKKEYWORD=%83r%83f%83I%83}%83C%83N%83%8D%83X%83R%81\[%83v&ALLSEEKANDOR=AND&](https://www.db.pref.mie.lg.jp/db/view/details.asp?INFO=TWl3Mk1TeHJNVFUyTURNdw%3D%3D&RECORDNO=527&ALLSEEK=0&ALLSEEKKEYWORD=%83r%83f%83I%83}%83C%83N%83%8D%83X%83R%81[%83v&ALLSEEKANDOR=AND&)

【5】開放機器の紹介(No.25)「表面粗さ・輪郭複合測定機」

表面粗さ・輪郭複合測定機は、金属や樹脂部品の表面の微小な凹凸である表面粗さの測定や製品上のコーナ R や円弧などの輪郭形状を測定できる装置です。表面粗さや輪郭形状などの測定が必要な場合には、1時間単位でご利用いただけますので、お気軽にお問合せください。

【仕様】

- ・ 型式 株式会社東京精密製サーフコム 2000SD
- ・ 対応規格 JIS B 0601:2001, JIS B 0601:1994, JIS B 0601:1982
- ・ 表面粗さ 算術平均粗さ Ra、最大高さ粗さ Rz など
- ・ 輪郭測定範囲 Z軸：5mm X軸：100mm
- ・ 輪郭演算処理 円、距離など

工業研究所には、本機器以外に『CNC 三次元測定機』や『全自動真円度測定機』があり、測定する項目や対象物に合わせて評価することができますので、ぜひご相談ください。

▼機器設備の詳細はこちら

<https://www.db.pref.mie.lg.jp/db/view/details.asp?INFO=TWI3Mk1TeHJNVFUyTURNdW%3D%3D&RECORDNO=408&ALLSEEK=0&ALLSEEKKEYWORD=%95¥%96%CA%91e%82%B3%81E%97%D6%8As%95%A1%8D%87%91%AA%92%E8%8B@&ALLSEEKANDOR=AND&>

【6】「Medtec Japan2025」メディカル・デバイス産業振興協議会

合同ブースへの出展企業募集のご案内

自社の製品や技術等を広く PR し、国内外医療機器製造企業等とのネットワーク構築や商談へとつなげるため、医療機器の設計・製造に関するアジア最大級の展示会「Medtec Japan」への出展を希望する県内企業を募集します。

【展示会名】 Medtec Japan2025

【日 時】 令和7年4月9日（水）から11日（金）の3日間

【会 場】 東京ビッグサイト東展示棟（東京都江東区有明3丁目11-1）

【募集対象】 三重県内に本社又は事業所等を有する中小企業 3社

※既に単独又はグループで申込済みの場合は対象外

【出展料】 100,000円

※小間の基本設備以外の追加装飾、出展に係る人件費、運搬費用等は各社にて負担

【申込期限】 令和7年2月3日（月）

応募条件、申込方法など詳細につきましては、以下のリンク先をご覧ください。

<https://www.pref.mie.lg.jp/MONOZU/HP/m0142100288.htm>

お問い合わせは、以下までお願いいたします。

三重県 雇用経済部 新産業振興課 成長産業・ライフイノベーション班

TEL:059-224-3113 E-mail : shinsang@pref.mie.lg.jp

=====
■□■ このメールマガジンについて ■□■

◎皆さんからのご意見、ご質問、ご感想などをお待ちしております！

[編集・発行]

三重県工業研究所 企画調整課

〒514-0819 三重県津市高茶屋5丁目5番45号

電話番号：059-234-4036 ファックス番号：059-234-3982

ホームページアドレス：<https://www.pref.mie.lg.jp/kougi/hp/>

メールアドレス：kougi に続いて、@pref.mie.lg.jp を付記してください。

～ 「@」は全角になっていますので、半角に変更してください。～

～ メールアドレス収集ロボット対策としてご了承ください。～
