

デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他
		◎					○	○			

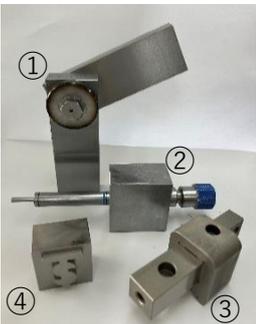
会社名		業界・市場	
株式会社 田中精工		検査治具・治具製造 金属加工	
代表者		所在地 〒510-0801	
代表取締役社長 田中 隆彦		三重県四日市市三ツ谷東町3番19号	
資本金	10百万円	売上高	
従業員数	9名	取得認証	三重県SDGs推進パートナー
事業概要・生産品目		取引先	
<ul style="list-style-type: none"> 自動車部品の検査治具製作 その他治具製作 金属製小物部品製作 		(株)エイチワン (株)ベストックスコーエイ 豊田鉄工(株) (株)ヒルタ工業 他	
海外拠点	なし	海外取引実績	あり

アピールポイント
 昭和39年（1964年）に創業以来、検査治具・溶接治具・専用機などの設計・製造や各種精密小物部品などを製造して参りました。
 技術者がお客様のヒアリングから行い、設計から加工・製造、組付け、検査・測定まで一貫して社内にて行っております。

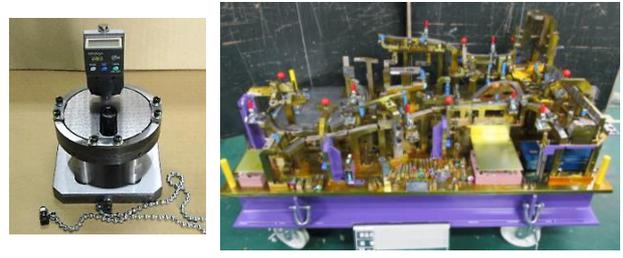
技術・製品内容
 60年の受け継がれた技術・経験を生かしつつ、現在のお客様のニーズに対応出来る様、高い精度での加工を手掛け、その技術力を生かし現在では、様々な機械を導入し、より幅広いご要望にお答え出来る体制が整っております。一点物の加工を得意とし、客先ニーズに合わせた設計を行い、丁寧に施工した部品を最終組付け調整を行う事により滑らかに動作出来る製品が弊社の技術と自負しております。

～お客様の要望から生まれた技術～

- ①振込(スイング)機構
どこでも止まるスムーズな動作
- ②PINシフト
ガタなくスムーズに動作する
クリアランスの追求
- ③角スライド(ブロックシフト)
ガイド幅を短く、省スペース
にて廻り止めシフトが可能
- ④ワイヤー加工
加工無しに見えるブロックから中部品が浮き出る加工



検査治具製作の一例



お客様の「こんな感覚で、こんな物がほしい」に
 真摯に向き合い、ノウハウ・技術とアイデアで
 対応させていただきます。

主要設備			
マシニングセンター 1000X500X400	フライス機 ～800X400X400	(NC、縦型、横型、FC含む)	
旋盤 ～φ300X1000	NC4軸旋盤 ～φ150X200		
円筒研磨機 ～φ150X750 (外径・内径)	平面研磨機 ～600X400X250		
レイアウトマシン 1900X3000X1500	ワイヤー放電加工機 ～600X400X250		
3次元測定器(FARO) 2400	3D CAD/2D CAD/CAM	他	

連絡先	部署	総務	担当者	眞金 あや
	TEL	059-330-6090	FAX	059-330-6091
	URL	https://tanakaseikou.co.jp/	E-mail	aya_magane@tanakaseikou.co.jp