

デジタルガイド シート

鑄鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他
◎		○					○				
会社名 桑原鑄工株式会社						業界・市場 鑄造、切削加工、非破壊検査					
代表者 桑原 健造						所在地 〒511-0806 三重県桑名市大字東汰上518					
資本金 10百万円						売上高 700百万円					
従業員数 40人						取得認証 ISO9001、JIS規格表示認定工場					
事業概要・生產品目 鑄物製品の製造・販売 CT検査装置による非破壊検査						取引先 アロン化成(株)、日野自動車(株) クノールブレンゼ商用車システムジャパン					
海外拠点 無し						海外取引実績 無し					
<p>アピールポイント</p> <p>①鑄物製試作等小ロット部品を社内一貫製造により短納期対応しています。</p> <p>②CT検査装置による非破壊検査を実施しています。</p>											
<p>1. 鑄物製試作等小ロット部品の受託製造</p> <p>①ロット10ヶ以下での出図からのリードタイム 鑄物：1週間+加工：1週間 = 2週間</p> <p>②材質実績 FC、FCD、耐熱FCD、普通鑄鋼、耐熱鑄鋼、AC全般</p> <p>③製造実績 ・主な製造品：自動車部品、産業機械部品、調理器具 ・製品単重：鑄鉄 1~150kg、鑄鋼 1~40kg、アルミ 0.1~30kg</p> <p>④その他 ・熱処理、塗装にも対応しています。 ・削り出し加工、材料支給での切削加工にも対応しています。</p> <p>2. CT検査サービス 高出力・高精度のハイエンド機を導入しています。明瞭な視野で検査ができます。</p> <p>①検査項目 内部欠陥の特定、3Dモデルとの照合、内寸・外寸測定、ユニット部品の内部の可視化 実製品のスキヤニングによる3Dモデルの作成</p> <p>②スペック ・サンプル最大規格：Φ660mm x H820 50kg ・対応材質：重金属全般、軽金属全般、樹脂等</p>											
<p>主要設備</p> <p>3t高周波誘導炉、100kg高周波誘導炉、50kgアルミ溶解炉(2基)、生型自動造型ライン(2基)、手込め造型設備、5軸加工機(Φ600、Φ800)、NC旋盤(Φ380~Φ450)、カチオン電着塗装ライン CT検査装置(450KVA)、3次元測定機、成分分析装置、万能試験機、ブリネル硬度計</p>											
連絡先		部署	品質管理部			担当者	蛭川 渉				
		TEL	0594-21-2141			FAX	0594-22-6212				
		URL	http://www.kuwaharacc.net			E-mail	w-hirukawa@kuwaharacc.net				