

# デジタルガイド シート

鋳鍛造	プレス	金属加工	金型	樹脂	電気電子	ゴム	試作	治工具	設備	表面処理	その他
	○		○						◎		

会社名	業界・市場	
合同会社竹とんぼ技術設計	自動車（車体用プレス部品生産領域）	
代表者	所在地	〒517-0214
小森 一正	三重県志摩市磯部町迫間1001番地	
資本金	2百万円	売上高
従業員数	0名（役員のみ）	なし（販売実績なし）
事業概要・生産品目	取引先	
<b>特許の生産技術の提供</b>	（納入実績なし）	
CAEを活かす次世代のプレス技術（新工法）		
<b>生産設備関連のエンジニアリング</b>		
海外拠点	なし	海外取引実績
		なし（販売実績なし）

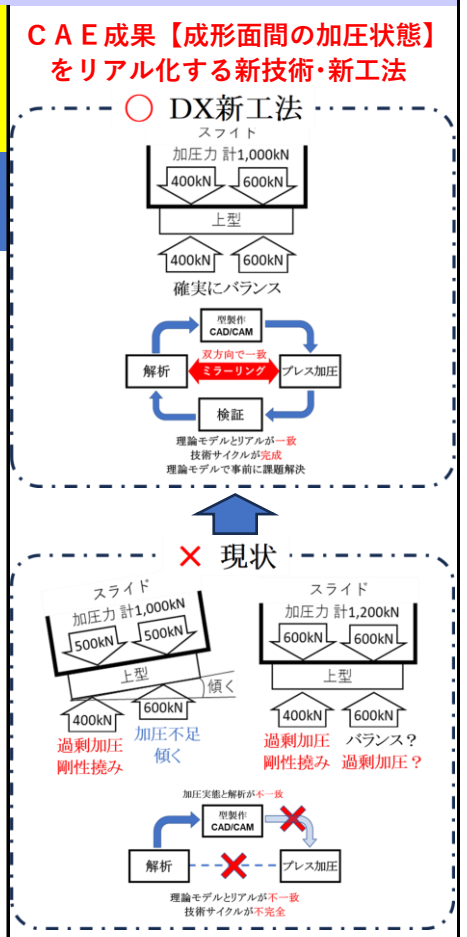
アピールポイント

**【MBD対応技術】CAE成果をリアル化する次世代プレス機械と新工法**  
**プレス加圧を成形&剛性解析に一致させる技術（特許6710405・特許6710406・特許6932882）**

技術・製品内容

**【Q】DX時代のプレス成形の品質づくりとは？**  
**【A】× 匠の技でトライ&エラー CAE無視の非工学的工法**  
**○ CAEのリアル化技術 CAEを活かす工学的工法**  
**プレス加圧を成形&剛性解析と一致させる新技術・新工法**  
**CAEを活かす！CAEのリアル化でイノベーション！**

- 1) 解析を中心に、品質、生産、成形技術の全てが共に成長**  
最も正しいプロセスでの品質&生産づくり→MBDも実現
- 2) 軽量高剛性な最適金型づくり**  
剛性解析ごおりの加圧で剛性撓みを制御、かつ軽量化も実現
- 3) 高位安定のロバスト品質づくり**  
加圧状態の見える化で、成形品質が高位で安定
- 4) 工学的品質づくりで働き方改革**  
匠の技不要。型合せの一般作業化で働き方改革
- 5) 経営に事前にコミットできる量産準備**  
事前検証&造り込みで不確実な後追いの型調整を排除
- 6) 量産準備期間短縮**  
トライプレス工程不要。ホームラインで機械操作で一発型合せ
- 7) 余剰生産ゼロの多数個生産化で生産性n倍増**  
多数個生産で生産性n倍増+加圧バランス制御で余剰生産ゼロ



主要設備

生産設備なし（生産技術に関する特許のライセンス提供および関連エンジニアリング）

連絡先	部署	代表執行役	担当者	小森 一正
	TEL	090-7123-4950 (0599-77-6499)	FAX	0599-77-6499
	URL	<a href="https://youtu.be/FuzTEjL3TbA">https://youtu.be/FuzTEjL3TbA</a>	E-mail	<a href="mailto:tmb.prod.eng@gmail.com">tmb.prod.eng@gmail.com</a>