

補助事業番号 21-72

補助事業名 平成 21 年度公設工業試験研究所の設備拡充補助事業

補助事業者名 三重県

1 補助事業の概要

本県の中小機械工業の技術力の向上、事業基盤の強化を通じて新たな事業展開を行うため、表面粗さ・輪郭形状複合測定機と精密切断機の製品評価機器を更新して設備の拡充強化を図り、機械工業への技術的支援を行う。また、鋳物製品の品質向上のため、溶かした鉄の酸素量を測定する機器を導入し、鋳物製品の欠陥を少なくする研究を行い、地域産業の振興を図ることを目的としています。

2 予想される事業実施効果

本事業により導入した機器を活用することにより、本県の中小機械工業の品質面での向上に繋がり、地域中小企業の技術力向上に繋がることが期待できる。特に、表面粗さ・輪郭形状複合装置導入により、対応が遅れていた表面粗さの新 JIS 規格への適用がなされたほか、表面粗さ、輪郭形状が同時測定可能になるなど品質管理面での納入先への信頼性向上や計測の効率化といった面で大きな効果が、溶存酸素測定器は研究成果を地域企業にフィードバックすることで、地域産業の振興に寄与することがそれぞれ期待できます。

3 本事業により導入した設備

表面粗さ・輪郭形状複合測定機

(<http://www.mpstpc.pref.mie.jp/KOU/kiki/newkiki.htm#1>)

設置場所 三重県工業研究所

測定面を触針でトレースし、“表面粗さ”と“輪郭形状”を測定する装置です。測定データより各種処理面の表面評価、膜厚測定、寸法・角度測定ができます。

精密切断機 (<http://www.mpstpc.pref.mie.jp/KOU/kiki/newkiki.htm#2>)

設置場所 三重県工業研究所

金属材料等の試験片を小さく切り出すための装置です。切り出した試験片に研磨等を施し、組織観察や硬度測定に供することで製品や部品等の品質管理に役立ちます。

溶存酸素測定器 (<http://www.mpstpc.pref.mie.jp/KOU/kiki/newkiki.htm#3>)

設置場所 三重県工業研究所金属研究室

鋳鉄製造時の溶けた鉄中の酸素濃度を測定する装置です。溶湯中の酸素量を把握することで、酸素量と鋳造欠陥の関係を示し、鋳造欠陥低減に繋がる研究を実施します。

4 事業内容についての問い合わせ

団体名： 三重県工業研究所(ミエケンコウギョウケンキュウシヨ)

住所： 〒514-0819

三重県津市高茶屋 5-5-45

代表者名： 三重県工業研究所長 河合 真(カワイ マコト)

担当部署： 企画調整課

担当者名： 主幹 林 一哉(ハヤシ カズヤ)

電話番号： 059-234-4037

FAX 番号： 059-234-3982

E-mail : kougi@pref.mie.jp URL : <http://www.mpstpc.pref.mie.jp/kou/>