米を主原料としたパンの製造技術の開発

中林 徹*, 山崎 栄次*, 苔庵 泰志*, 栗田 修*, 坪内 一夫*, 井上 哲志*

Development of Manufactual Tecnique for Making Rice Bread

by Toru NAKABAYASHI, Eiji YAMAZAKI, Yasushi KOKEAN, Osamu KURITA, Kazuo TSUBOUCHI and Tetsuji I NOUE

[要旨]

米粉に加水,加熱等の前処理,また,各種タンパク質を含む農林水産物を添加することにより,米粉のパン生地を製造するため,配合条件,発酵条件並びに,焼成条件の検討を行い,パンの試作を行った.

その結果、糊化処理、魚肉すり身、大豆プロテイン添加では膨化率の向上、生地の成形性に効果がほとんどなく、小麦粉由来のグルテン、グリアジン、改良材等を添加することが必要であった.発酵は1次発酵だけを行うことで、表面のなめらかな生地を調製でき、高温、短時間による焼成によりパンの試作品を製造できた.試作したパンは、従来の小麦粉によるものとは風味、食感が異なることから、パンの多様化が広がり、新製品の開発等が期待できるものと考えられる.

1. はじめに

パンの主原料は小麦粉であり、中でも高蛋白質である強力粉が使用されている. 小麦粉が使用されるのは加水して、混練することにより、含まれているグルテニンとグリアジンが作用して、グルテンという強力な粘弾性を持つ物質が生成されるからである. これに対し、米粉はタンパク含量も少なく、タンパク質の性質も異なり、加水、混練してもパン様の生地を形成することは困難である. ただ、米粉を酵素剤処理した菓子・パン用の米粉が最近では開発されている1).

そこで、米粉を加水、加熱等の前処理を行ったり、各種タンパク質を含んだ、あるいは粘性を有する農林水産物を利用して、パン生地を調製する技術について検討を行った。さらに、発

2.2 生地の基本配合及び調整方法 生地を混練するための基本配合を表1 に示し

た.

表1 基本配合

米粉	100g	水量	65ml
ドライイ-スト	2g	食塩	2g

酵条件, 焼成条件を検討して, 米粉を主原料と したパンを製造するための技術の開発を行った.

2. 実験方法

2.1 原材料

原材料として、米粉(ウルチ米)、モチ米粉、ミルファ米、ムージュ米、グルテン、グリアA(グリアジン)、大豆プロテイン、魚肉すり身、伊勢いもを使用した.以後、米粉とはウルチ米のことを指す.なお、モチ米粉、ミルファ米、ムージュ米については、米粉について検討した後、試験を行うこととした.

* 生物食品グループ

調整方法は少量の温湯に少量の砂糖とドライ イ - スト(DY)2gを溶かし,27 で5分予備発 酵し,残りの水に食塩2gを溶かし,パン生地用 ミキサ - で混練した.混練条件は低速2分(L2) - 中速3分(M3) - 高速5分(H5)で行った. 2. 3 発酵試験

ド - コンディショナ - で温度27 、湿度75% の条件で90分間, 200gの生地をパン生地発酵 力試験用シリンダ - に充填し、発酵させ膨化率 95gと農林水産物5gの配合を示す.) を測定した.

膨化率 = 発酵後の体積 / 発酵前の体積

2. 4 各種農林水産物による発酵試験

グルテン、グリアA、大豆プロテイン、魚肉 すり身の添加率を5-13%とし、発酵試験を行 った.

2. 5 糊化法による生地の発酵試験

米粉100のうち10,20,40%の米粉に加水し, 加熱,糊化した.次に,糊化したものに各々そ の残りの米粉を加え,混練して生地を調製した 後,発酵試験を行った.

2. 6 改良材の効果試験

基本配合に表2の改良材2)を添加して,膨化 率への効果について検討した.また,各改良材 の単独添加による効果試験も行った.

表 2 使用改良材と添加量

改良材	添加量(g)	
砂糖	6	
脱脂粉乳	2	
イ - ストフ - ド	0.1	
ショ・トニング	5	

混練条件³⁾は, L2 - M3 - ショ - トニング添 加 - L2 - M3 - H10で行った.

- 2. 6 各種農林水産物による発酵試験 添加率を5から13%とし,各種農林水産物の 発酵試験を行った.
- 2. 7 農林水産物の組み合わせによる発酵試

添加効果の高かったものを組み合わせて,さ らに発酵試験を行った.

2. 8 試作のための発酵条件・焼成条件 1次発酵,2次発酵条件と焼成条件について 検討した. 焼成はホイロ付きオ・ブンで行った.

2.9 試作品の評価

試作品の検討会を開催し,試食による評価を 行った.

3. 結果と考察

3. 1 各種農林水産物添加による発酵試験結

表 3 に膨化率で示した . (添加率5%とは米粉

表 3 各種農林水産物添加による発酵試験結果

		膨	化	率
添加率	5%	7%	10%	13%
添加物				
グルテン	1.62	1.68	1.85	1.98
グリアA	1.71	1.53	1.53	1.82
大豆プロテイン	1.29	1.25	1.22	1.32
魚肉すり身	1.52	1.37	1.35	1.38

各々13%添加した発酵試験後の膨化の様子を 写真1に,また、伊勢いもを添加した発酵試験 結果を表4に示した.

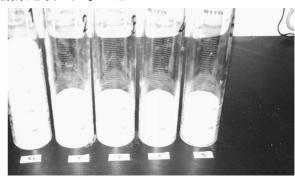


写真1 各種農林水産物添加による発酵試験結果 St: 小麦粉, 1:米粉, 2:米粉 + グルテン, 3: 米粉 + グリアA, 4: 米粉 + 大豆プロテイン

表 4 伊勢いもの発酵試験結果

伊勢いも添加率(%)	膨	化	率
30		1.54	
50		1.68	

グルテン、グリアAで膨化率の向上に効果が認 められ、生地も粘りがあり弾力もあった.

3.2 糊化法による生地の発酵試験結果 試験結果を表5に示した.

表 5 糊化法の試験結果

糊化率(%)	膨化率	
10	1.45	
20	1.41	
40	1.68	

糊化率を上げると,少し膨化率も上がるが, 糊化するために必要な水の量が多くなり,混練 すると粘性がなくなり成形が不可能となった.

3. 3 改良材の効果試験

改良材の単独試験結果を表6に示した.

表 6 改良材の単独試験結果

改良材の種類	添加量(g)	膨化率
イーストフード	0.1	1.94
砂糖	6	1.85
脱脂粉乳	2	1.75
ショートニング	5	2.36
全改良材	13.1	2.32
無添加	0	1.63

ショートニングでの効果が高く、イーストフード、砂糖、脱脂粉乳の順であった.以後は、各農林水産物を13%添加し、全改良材を添加して検討することにした.その試験結果を表7に示した.

表7 各農林水産物13%+全改良材での試験結果

添 加 物	膨化率		
グルテン	2.60		
グリアA	1.93		
大豆プロテイン	1.29		

改良材を添加することで,グルテンで高い効果が得られ,またグリアAで若干膨化率の向上が認められたが,大豆プロテインでは効果はなかった.

次に、米の粉砕処理の異なるミルファ米(微粉砕米粉)、ムージュ米(α 化玄米粉)を使用した試験とモチ米粉を20%添加し、グルテンを添加した発酵試験の結果を表8に示した.

その結果、ミルファ米、ムージュ米では共に 膨化率は低かったが、モチ米粉を使用した場合 は膨化率は米粉単独と同程度の値となった.

表8 各種米粉の発酵試験結果

組み合わせ条件	膨化率
ミルファ米+グルテン13%+改良材	1.67
ムージュ米+グルテン13%+改良材	1.52
米粉+モチ米粉+グルテン13%+改良材	2.58

3.4 農林水産物の組み合わせによる効果試験の結果

添加効果の高かったグルテンとグリアAの配合比について検討した結果を表9に示した.

表9 グルテンとグリアAの配合比の効果

グルテン:グリアA	膨化率
1: 0	2.60
3: 1	2.55
2: 1	2.52
1: 1	2.52

その膨化率の結果と生地の性状から3:1の比率で添加することとした.

3.5 発酵条件と焼成条件

パンの製造工程は一般に以下のフローのよう になっている.

混練-1次発酵(27°C, 75%, 90分) -ねかせ(30分) -成形-2次発酵(37°C, 95%, 45分) 焼成(200°C)

前記のフローで操作を行ったところ, 焼成の 段階で生地内に閉じこめられたガスが膨脹し,

「釜上がり」と言われる膨化が再度行われるはずが、生地からガスが抜けてしまい、逆に萎縮してしまう現象が見られた.そこで、膨化率を考慮しながら、焼成後の出来上がりを向上させるため、混練した生地を成形し、1次発酵だけ(ただし、発酵条件を各々第1段は温度27℃、湿度75%、30分で、第2段は37℃、95%で60分の2段階とする)を行った後、そのまま焼成する工程について検討を行った.その結果、生地は焼成を行っても、萎縮するようなことはなくほぼ良好であった.1次発酵試験での膨化の様子を写真2に示した.(参考として、3にパン用米粉「パウダーライス」を使用したもの、4に糊化法を利用したものを示した.)

焼成条件についても 種々検討を行ったが,改良材が添加されており,生地が萎縮しないよう

に表面を早く形成させるため, 高温220℃で短 時間(15から20分)行うと良い結果が得られた.

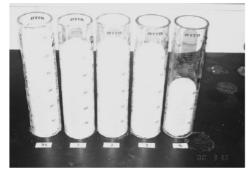


写真2 1次発酵後の膨化状況

St: 小麦粉 1: 米粉 2: 米粉+モチ米粉

3: パウダーライス 4: 糊化法

各原料粉での最終的な配合及び発酵条件,焼 成条件を表10に示した.

表 1 0 最終配合・発酵・焼成条件

TO TAKE TO THE MEMORITY					1 1
原料	斗粉	St 小麦粉		米+モチ米	パ ウダ -ライス
		(A)	(B)	(C)	(A')
		100g	100g	80g+20g	100g
グルテ	ン	_	15g	15g	15g
グリア	A	_	5g	5g	5g
水	量	65ml	110ml	110ml	80ml

DY及び食塩は各2g,改良材はすべて添加

発酵条件: 第1段は温度27℃, 湿度75%で30分

第2段は各々37℃,95%で60分

焼成条件: 220℃, 15分から20分

以上の条件で製造した試作品を写真3 -1, 2 に示した.

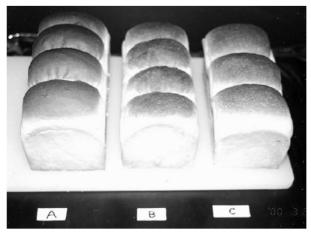


写真3-1 A: 小麦, B: 米, C: 米+モチ米

写真3-2 A:小麦, A':パウダーライス, D:糊化法3.6 試作品の評価

試作したパンの試食を行ったところ、標準 A)と比較して、B 米粉)、C(米粉+モチ米粉)は風味が異なり、食感に粘りがあり、特徴があって良い評価が得られた. ただし、生地のなめらかさが不足するため外観は見劣りがした. D 糊化法)は糊気があって、食感に問題があり、また外観も良くなかったため評価は低かった. A'は色が白く、風味、食感はAとほぼ同様で良好であった.

4. まとめ

米粉を調製し、パンの主原料として使用し、 生地を調製するため各種農林水産物を添加した 試験、米粉の種類を変えた試験等、その加工技 術について検討を行った. その結果, 配合方法 では米粉を主原料としたとき,小麦粉由来のグ ルテン, グリアジンの添加により, また改良材 の添加によって膨化率は向上した. 異なる食感 を得るため米粉の種類についても検討を行った が、モチ米粉で10から20%配合したものは膨化 率はほぼ同様であり、配合が可能であった. さ らに、生地の発酵方法として2段階の1次発酵だ けを行うことで、生地のなめらかさを保持して、 高温, 短時間の焼成により仕上がりを改良する ことができた.これにより,工程の省力化も可 能である. 製造した試作品を試食により評価し たところ, 風味, 食感も従来のパンと異なり, パンの多様化、新製品等の開発が期待できるも のと考えられた.

参考文献

- 1) 特公平-100002「 微砕粒米粉並びにその 製造方法並びに当該微砕粒米粉を使用した加 工食品」
- 2)「パンづくりノート」中沢 久著. 柴田書店
- 3) AICHO Baker's Note 愛工舎(株)