

洗浄分級処理に係るトリータビリティ試験結果報告（概要）

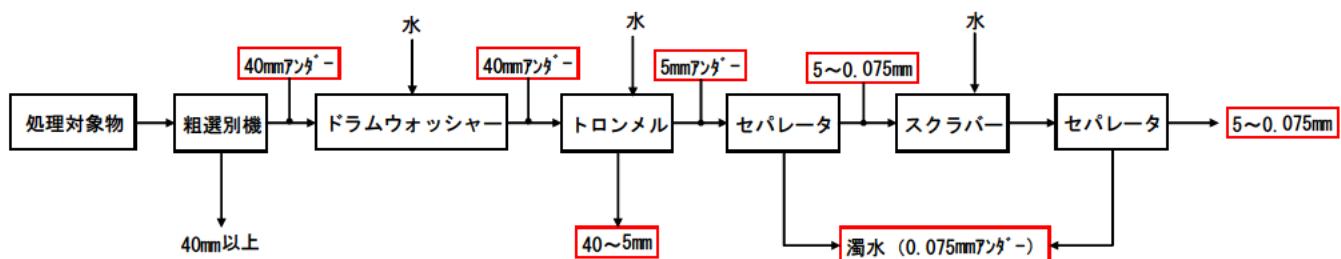
1. 試験目的：

- 「PCB を含む油が付着した土壤」に対し、
- ①浄化の可能性や知見を得ること。
 - ②あるいは浄化効果が期待できる処理プロセスを見い出すこと。

2. 試験概要：

（1）処理工程

本試験で実施する洗浄分級処理の基本工程は、洗浄分級における全ての単位操作（水洗浄・搅拌・解泥・粒度分級・比重差分級・磨碎洗浄）を組み合わせたものとする。



（2）結果概要と考察（次ページ参照）

- 「PCB を含む油が付着した土壤」は、「ドラムウォッシャー」 + 「トロンメル」 + 「セパレータ」のプロセスを2回繰り返す工程の後、「サンドスクラバー」 + 「セパレータ」の工程を加えた洗浄分級処理工程であれば、技術的にはおおむね浄化実現可能。
- 供試体の油臭：レベル4（強い臭い）⇒ 洗浄土の油臭：レベル2～3（弱い臭い：認知閾値濃度程度）に改善可能。ただし、濁水の油臭はレベル4。
- 油膜を完全に除去できる工程は、見い出し難い。
- 適切な残油対策が必要。設置に係る法制度や設置面積などの立地可能性について、関係機関と十分な協議が必要。経済性も十分検討要。

3. 支障除去対策に向けた課題：

- 事案現場では、TPH 含有量が比較的少ない箇所も見受けられる。今回の試験結果から考えると、TPH 含有量の大小、処理対象物の粒度、水処理とのシステム化などを勘案し、経済合理性の観点も入れて検討を行うことが肝要であると考えられる。
- 当処理技術を原位置で応用する場合、
「TPH が、微量の微細粒子に付着しながら濁水中に大半が移行するものと判断できる。」
という知見から、掘削土壤を対象に、まず適切な粒度分級を行い、ふるい上の粒度に対して洗浄を行い、油膜の有無を確認して、洗浄土壤を埋め戻すという方策が有効と考えられる。

洗浄分級処理に係るトリータビリティ試験結果(代表例)