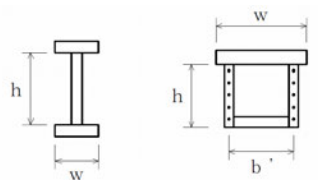
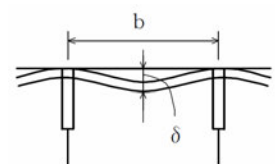
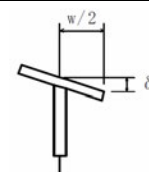
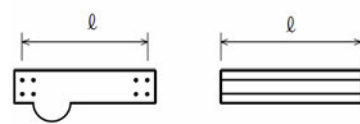


編	章	節	条	枝番	工 種	測 定 項 目		規 格 値
						部 材 精 度		
2	5	3	4	1	桁製作工 (仮組立による検査を実施する場合) (シミュレーション仮組立検査を行う場合)	フランジ幅 w (m)		$\pm 2. \dots$ $w < 0.5$
						腹 板 高 h (m)		$\pm 3. \dots$ $0.5 < w < 1.0$
						腹板間隔 b' (m)		$\pm 4. \dots$ $1.0 < w < 2.0$
								$\pm (3+w/2)$ $2.0 < w$
						板の平面度 (mm)	鋼げた及びトラス等の部材の腹板	$h / 250$
箱げた及びトラス等のフランジ鋼床版のデッキプレート	$b / 150$							
フランジの直角度 (mm)	$w / 200$							
部材長 (m)	鋼げた	$\pm 3. \dots$ 10 $\pm 4. \dots$ > 10						
	トラス、アーチなど	$\pm 2. \dots$ 10 $\pm 3. \dots$ > 10						
圧縮材の曲がり (mm)		/ 1000						

測 定 基 準		測 定 箇 所	摘 要
鋼げた等	トラス・アーチ等		
主桁・主溝 各支点及び各支間中央付近を測定。 床組など 構造別に、5部材につき1個抜き取った部材の中央付近を測定。		 <p>I型鋼げた トラス弦材</p>	規格値の w , に代入する数値は m 単位の数値である。ただし、「板の平面度」, フランジの直角度, 圧縮材の曲り」の規格値の h, b, w , に代入する数値は mm 単位の数値とする。
主桁 各支点及び各支間中央付近を測定。 h : 腹板高(mm) b : 腹板又はリブの間隔(mm) w : フランジ幅(mm)			
			
原則として仮組立をしない状態の部材について、主要部材全数を測定。			
	主要部材全数を測定 : 部材長(mm)	